



La technologie des échangeurs Quantum™  
de Lennox® rend le ventilo-convecteur CBA27UHE

# ROBUSTE ET FIABLE



SÉRIE  
**ELITE**®



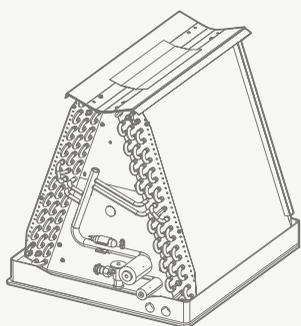
## CBA27UHE

VENTILO-CONVECTEUR  
EFFICACE À PLUSIEURS  
VITESSES

Un confort fiable et des économies d'énergie,  
même dans les conditions les plus difficiles

# CONFORT FIABLE

Installé de pair avec une thermopompe ou un système de climatisation, l'échangeur Quantum™ du CBA27UHE Lennox® transfère la chaleur de manière inégalée. Sa construction en aluminium exclusive se traduit par un fonctionnement fiable, même dans les conditions les plus difficiles.



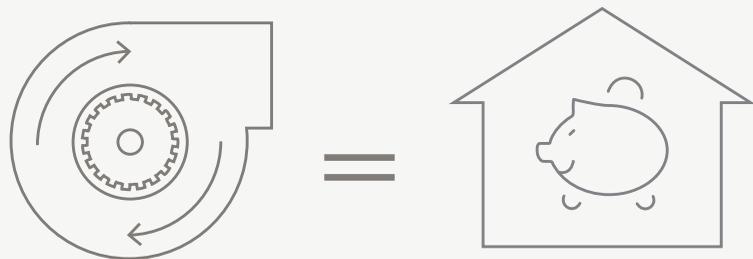
## INNOVATIONS EN MATIÈRE DE CONFORT

### ENCEINTE TOTALEMENT ISOLÉE

L'isolation recouverte d'un film d'aluminium de l'enceinte assure un fonctionnement silencieux et un environnement plus serein. Il réduit également le risque de moisissures, ce qui améliore la qualité de l'air intérieur.

# ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

Le moteur Power Saver™ à couple constant du ventilateur du CBA27UHE améliore l'efficacité énergétique, ce qui se traduit par des factures d'électricité moins élevées par rapport aux moteurs classiques. Il assure également des températures et des débits d'air plus uniformes.



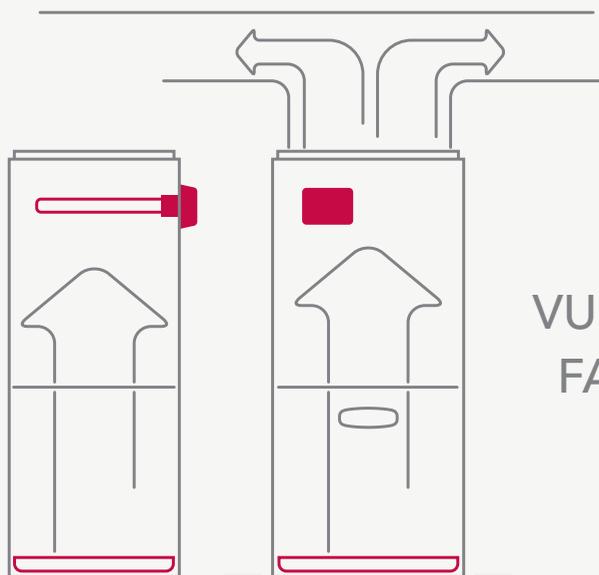
MEILLEURE  
EFFICACITÉ

FACTURES D'ÉNERGIE  
MOINS ÉLEVÉES

# UN AIR PLUS SAIN

Une ouverture dans l'enceinte facilite l'installation d'une lampe germicide à ultra-violets Healthy Climate® qui combat les moisissures et les bactéries pour purifier et assainir l'air que vous respirez. Une cuvette de drainage antimicrobienne empêche la croissance des moisissures, améliorant encore la qualité de l'air intérieur.

VUE DE  
CÔTÉ



VUE DE  
FACE

# FLEXIBLE ET DURABLE



Sa configuration multi-positions permet à votre dépositaire Lennox® d'installer le CBA27UHE quasiment n'importe où dans la maison, y compris au sous-sol, dans un grenier ou dans un vide sanitaire.

**10** GARANTIE  
LIMITÉE DE  
ANS  
AVEC  
ENREGISTREMENT  
DU PRODUIT

## UNE PROTECTION SYNONYME DE TRANQUILLITÉ D'ESPRIT

Le CBA27UHE bénéficie d'une garantie limitée de 5 ans sur toutes les composantes couvertes.\*

\*Vous devez enregistrer l'équipement en ligne sur [www.lennoxregistration.com](http://www.lennoxregistration.com) dans les 60 jours suivant l'installation (sauf en Californie et au Québec), faute de quoi la garantie de base Lennox restera applicable. Vaut seulement pour les applications résidentielles. Voir les détails sur le certificat de garantie.

Remarque: Parce que Lennox cherche sans cesse à améliorer la qualité de ses produits, toutes les caractéristiques et tous les indices de rendement peuvent être modifiés sans préavis.

L'innovation n'a jamais procuré un tel confort.®

# INNOVATION DURABLE

Un confort fiable, même dans les environnements les plus difficiles



## ASSEMBLEZ UN SYSTÈME ELITE®

Seul, le CBA27UHE assure des débits d'air parfaitement confortables et efficaces dans toute la maison. Installez-le de pair avec d'autres composants de la série Elite et vous obtenez un système de confort domestique nettement au-dessus de ses concurrents. Des caractéristiques impressionnantes. Des capacités incroyables. Une efficacité remarquable. En un mot: Elite.

## UN FINANCEMENT CONFORTABLE

Profitez d'un plus grand confort et d'un plus grand pouvoir d'achat. Bénéficiez d'options de financement flexibles qui vous permettront de profiter de l'innovation, de la précision et de l'efficacité de Lennox selon vos conditions.\*

\*Sous réserve d'approbation du crédit. Paiements mensuels minimums requis. Consultez votre dépositaire Lennox pour plus d'information.



[www.lennox.com](http://www.lennox.com) 1-800-9-LENNOX

Pour obtenir la liste complète des marques de commerce déposées et enregistrées en vertu de la Common Law appartenant à Lennox Industries Inc., veuillez visiter le site [www.lennox.com](http://www.lennox.com).

© 2017 Lennox Industries Inc. PC86662 OMNI20033 04/17 (16X94)